

DS-014 4-0917



1. NOMBRE DEL PRODUCTO

Cemento Uretano

SPARTACOTE Urethane Cement ATS es un sistema de 4 partes que consiste en un líquido de parte A y parte B, un relleno parte parte C y un paquete de pigmentos.

2. FABRICANTE LATICRETE International, Inc. Distribuido y comercializado por : RAMA TEAM & SOLUTIONS S.A. DE C.V.



3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

SPARTACOTE Urethane Cement ATS es un sistema de piso sin costuras que típicamente se instala a 1/8 "- 1/4" (3-6 mm) de espesor dependiendo de la aplicación. Consiste en un líquido de la Parte A y Parte B, así como una parte C relleno y paquete de pigmento adicional. El sistema está diseñado para entornos de trabajo pesado y está diseñado para soportar impactos térmicos, impactos, abrasión y exposición química.

Uses

- Área de procesamiento húmedo
- Envasado de alimentos y bebidas
- Cocinas comerciales
- Instalaciones de proceso químico
- Instalaciones de fabricación farmacéutica

Ventajas

- Acabado sin costuras
- Resistente al impacto y a la abrasión
- Resistente a hongos según ASTM G-21

Sustratos adecuados

Concreto

Empaque

Urethane Cement Parte A 1-Gal/3.8L: 9250-0001-1 Urethane Cement Parte B 1-Gal / 3.8L: 9252-0001-1 Urethane Cement Parte C Filler 56 lb. / 25.40 kg: 9254-0001-1 Urethane Pigment 1 lb. /0.45 kg: SKU based on Color Urethane Cement Cove Base Filler 25 lb.bag (11.70 kg): 9249-0028-1

Colores: Verde, Gris Medio, Gris Oscuro, Rojo, Rojo ladrillo, Negro

Cobertura aproximada

42 – 64 ft² (3.9 – 5.9 m²) por kit completo

Vida útil

Los envases sellados de fábrica de este producto están garantizados de ser de primera calidad si se almacenan en el suelo en un área seca.

- Parte A y Part B Líquidos: 6 Meses
- Para polvos cementicios envasados en bolsas de papel: 6 Meses

Limitaciones

- Confirmar el rendimiento del producto
- Preparar el sustrato de acuerdo a las especificcaciones de esta hoja técnica.
- SPARTACOTE Urethane Cement ATS no es estable a los colores a menos que se utilice una capa superior resistente a los rayos UV
- No instalar en concreto mojado
- Los pisos deben tener una pendiente adecuada para drenar y evitar el agua estancada
- Los derrames deben eliminarse tan pronto como sea posible para evitar posibles peligros
- Temperatura de aplicación: ver la sección de datos técnicos a continuación
- Para uso profesional únicamente

Precauciones

Consulte la hoja de seguridad para obtener más información de seguridad

- Causa irritación en la piel
- Puede causar una reaccipon alérgica en la piel
- Causa irritación ocular grave
- Nocivo si se inhala
- Puede causar síntomas de alergias o asma o dificultades para respirar si se inhala
- Puede causar irritación respiratoria
- Sospecha de causar cáncer
- Puede causar daño a los órganos a través de la exposición prolongada o repetida
- Manténgase fuera del alcance de los niños



4. DATOS TÉCNICOS

APLICACIONES:

ASTM C579, ASTM C307, ASTM C580, ASTM C4541, ASTM C4226, ASTM G21

Propiedades físicas

Propiedades típicas 70°F

Fuerza a la compresión (ASTM C579)	8,900 psi (61.36 MPa)
Resistencia a la tensión (ASTM C307)	900 psi (6.2 MPa)
Fuerza flexible (ASTM C580)	2,000 psi (13.8 MPa)
Fuerza de impacto in/lbs. (ASTM D 4226)	≥140 in-lb.f (1613 gram-force meter)

Las especificaciones están sujetas a cambios sin notificación. Los datos técnicos que se muestran en las hojas de datos del producto SPARTACOTE ™ y en las hojas de datos técnicos son típicos, pero reflejan los procedimientos de pruebas de laboratorio realizados en condiciones de laboratorio. El rendimiento real del campo y los resultados de las pruebas dependerán de los métodos de instalación y las condiciones del sitio. Los resultados de las pruebas de campo variarán debido a factores críticos del sitio de trabajo..

Working Properties

Application Temperature, ambient	40-85°F (4-29°C)
Application Temperature, material	50-80°F (10-27°C)
Shelf Life	6 meses
Pot Life at 77°F (25°C)	20 minutos
Traffic at 77°F (25°C)	Ligero: 12 horas/Full:24 horas
Fully Cured at 77°F (25°C)	7 dias

Propiedades de Resistencia química al ácido

Fosfórico	10%	Sin Efecto
Fosfórico	50%	Genera mancha pero no hay degradación
Sulfúrico	25%	Sin Efecto
Sulfúrico	50%	Genera mancha pero no hay degradación

5. INSTALACIÓN

Preparación de la superficie

- Aplique solo a sustratos de concreto limpios, secos y sólidos preparados de manera apropiada, que estén libres de todos los recubrimientos, selladores, compuestos de curado, aceites, grasas o cualquier otro contaminante.
- SPARTACOTE Urethane Cement ATS puede instalarse después de 7 días o cuando el concreto alcanza una resistencia a la compresión mínima de 3.500 psi (24.1 MPa) que permitirá la preparación adecuada de la superficie. Sin embargo, el movimiento de curado temprano, la contracción o el agrietamiento que pueden ocurrir en el concreto se reflejarán a través del piso final SPARTACOTE Urethane Cement ATS.

- El concreto que ha sido contaminado con químicos u otras materias extrañas debe ser neutralizado o eliminado.
- Retire cualquier rejunte o capas débiles de la superficie, incluida la superficie de acabado de la escoba.
- Prepare la superficie por perfil mecánico para lograr un ICRI CSP 4 a 5.
- Todas las irregularidades de la superficie de concreto, grietas, juntas de expansión, juntas de control y terminaciones deben abordarse y prepararse adecuadamente antes de la aplicación del piso.
- Las juntas y grietas en movimiento se reflejarán a través

del piso SPARTACOTE UTT Cement Cement instalado por última vez.

Mezcla

- Es muy importante utilizar un mezclador y una paleta adecuados para garantizar una mezcla completa y reducir el riesgo de introducir aire excesivo en la mezcla. LATICRETE® recomienda una mezcladora MAN-U-FAB M-61 (1 HP) con un cubo de 10 galones (38L) y un brazo mezclador TR4-10. (www.mixall.com). También se puede usar un mezclador eléctrico de jiffy con un cubo de 6 galones (22.7 L) o más grande.
- 2. Con la batidora en funcionamiento, vierta 1 galón (3.7 L) de Parte A en el balde. Agregue 1 paquete de pigmento en polvo a la parte A y mezcle unos 15 segundos.
- Agregue 1 galón (3.7 L) de la Parte B para crear una proporción 1: 1 de A y B. Mezcle otros 15 segundos hasta que el pigmento en polvo se disperse uniformemente.
- Agregue gradualmente todo el contenido de un relleno Spartacote de cemento de uretano parte C en la mezcla líquida y mezcle bien hasta que todas las partículas se humedezcan, normalmente durante dos minutos.
- Inmediatamente después de mezclar (dentro de los 3 minutos), esparza el relleno de Spartacote™ Urethane Cement Filler en el piso con el grosor deseado.

Opciones de aplicación:

1/8" – 1/4" (3-6 mm) slurry applied, broadcasted and top-coated 3/16" (4.8 mm) slurry applied smooth un-broadcasted

Aplicación

IMPORTANTE: siga todas las instrucciones de seguridad enumeradas en las hojas de datos de seguridad del producto (SDS) disponibles a pedido. Los siguientes materiales solo deben ser instalados por personas capacitadas con experiencia en aplicaciones de pisos de concreto de poliuretano

- Para evitar el levantamiento o la delaminación, se deben cortar los chaveteros (mínimo de 5/16 "de ancho x 5/16" de profundidad) (7,9 x 7,9 mm) en todas las terminaciones, juntas, columnas, entradas y desagües.
- 2. Limpie la arena y el polvo del concreto preparado donde se instalará el piso.



- Use un jalador o llana para la aplicación.
- Coloque los bordes contiguos en 10 minutos para asegurar un borde limpio. Una instalación de "borde húmedo" es imprescindible en ubicaciones grandes para evitar líneas y crestas en el piso terminado.
- Aplique uniformemente al grosor deseado mientras trata de mantener las líneas de rastrillo de leva a un mínimo. Haga retroceder el lodo con un rodillo de púas para ayudar a sedimentar los agregados y mezclar las líneas de rastrillo de leva. Haga rodar adicionalmente con un rodillo de bucle / textura perpendicular a las líneas de inclinación de la leva sobre todo el piso para nivelar y sedimentar el lodo antes de la transmisión.
- Para un sistema de transmisión, retransmitir al rechazo de medios de difusión especificados (copos agregados o decorativos) sobre la suspensión húmeda. No transmita en el área húmeda hasta que se complete el asentamiento y el backrolling. Continúa transmitiendo hasta que no queden áreas húmedas.
- 7. Después de curar (aproximadamente 6-8 horas para resistir el tráfico peatonal), quite todos los medios de difusión excedentes y suelo del raspado como requerido.
- 8. Aplique el acabado especificado para bloquear el sistema y lograr la resistencia al deslizamiento deseada.

Aplicación: SPARTACOTE Urethane Cement Cove Base

** Siempre instale la base de la base antes del sistema de piso completo para asegurar una transición limpia entre las superficies verticales y horizontales.

Aplicación típica

3/16" (4.7 mm) thickness vertical Cove Base

Cantidades de Material

1/4 (0.9 L) Gallon Part A, 1/4 (0.9 L) Gallon Part B 1 COVE BASE Filler Bag 28.5 LB (11.70 kg) 1 POWDER Pigment PACK

Cobertura:

35 in LFT unit (10.7 m/unit) for a 3/16" (4.7 mm) x 4" (101 mm) Cove Base

- 1. Para evitar el levantamiento o la delaminación, se deben cortar los clavos (mínimo de 5/16 "de ancho x 5/16" (7,9 mm x 7,9 mm) de profundidad) en todas las terminaciones, juntas, columnas, entradas y desagües.
- Limpie la arena y el polvo del concreto preparado donde se instalará el piso.
- En el área principal se deberá aplicar la base SPARTACOTE Urethane Cement Top Coat.
- Agregar el galón (0,9 L) de la parte A en la mezcla de la cubeta.

- 5. Añadir 1 Polvo pigmento bolsa para la parte A y mezclar con baja velocidad de perforación y palas de mezclado durante unos 15 segundos.
- Agregue ¼ galón (0.9 L) de la Parte B, mezcle otros 15 segundos
- 7. Agregue gradualmente todo el contenido de una bolsa del relleno de la base de la base (bolsa de 28.5 lb) (12.9 kg) a la mezcla líquida y mezcle bien hasta que todas las partículas se humedezcan, normalmente durante aproximadamente dos minutos.
- Inmediatamente después de mezclar (dentro de los 3 minutos), aplique el material mezclado a base de cove en la superficie vertical con una paleta manual.
- No trabaje demasiado el mortero.
- 10. Para suavizar las marcas de la llana, inmediatamente ruede la superficie ligeramente con un rodillo de ligas. El exceso de rodadura puede causar ampollas. NOTA: el enrollamiento tardio o pesado puede inducir poros.

Coloque los bordes contiguos en un lapso de 10 minutos para asegurar un borde limpio. Limpie las herramientas de residuos minerales- Precaución- Los alcoholes minerales son inflamables. Mantenga alejado de las llamas y solo use en áreas bien ventiladas.

6. GARANTÍA

1 año de Garantía de Productos Laticrete

7. MANTENIMIENTO

El rendimiento a largo plazo, el aspecto, y la esperanza de uso de los productos de la superficie de desgaste dependen de manera crítica de un buen programa de mantenimiento rutinario diseñado específicamente para el desgaste de la superficie instalada. Los sistemas de revestimiento de suelos epoxi y poliaspárticos SPARTACOTE son no porosos, ocasionando que la suciedad y los contaminantes permanezcan fuera de la superficie. El uso de tapetes colocados, dentro y fuera, ayudará a aumentar la vida del piso. Se recomienda un programa de mantenimiento que consiste en la limpieza frecuente y minuciosa utilizando un limpiador de pH neutro (por ejemplo Simple Green). La frecuencia de lavado variará dependiendo del tipo de uso del suelo, el tráfico y la edad.

Por favor refiérase a TDS 420 "Guía de mantenimiento de pisos disponible en www.laticrete.com para más SPARTACOTE" información.

Literatura de seguridad y técnica

Para adquirir la literatura técnica y de seguridad por favor visite: www.laticrete.com.

